Zertifikat

TN/ISO3834/11977/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124912266 / 11977 / 20.10.2026 - 30.04.2029

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

Weisstaler Bödenpresswerke GmbH
Freier-Grund-Str. 122-124
57299 Burbach-Wahlbach
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 3
Standard-Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Lukaszewski

Hamburg, 20.10.2026

TÜVNORD Digital unterschrieben von Liebscher Anne-Kristin

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/11977/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124912266 / 11977 / 20.10.2026 - 30.04.2029

Herstellungsort(e):
Freier-Grund-Str. 122-124
57299 Burbach-Wahlbach

Produkt(e) des Herstellers:
Pressteile

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):
DIN EN ISO 9606-1, EN ISO 14732, DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2
DIN EN ISO 15613

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):
111 Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 8.1
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1,1.2 ReH ≤ 355 MPa
141 Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 8.1; 10.1, 10.2
121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode, mechanisiert, für 1.1, 1.2, 1.3 ReH ≤ 460 MPa; 8.1, 8.2; 10.1, 10.2
151 Plasma-Metall-Inertgas-schweißen, mechanisiert, für 8.1, 8.2

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal
Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *
Gehrke, Martin / SFM / verantwortliche Schweißaufsicht / B
Ergüven, Atilla / IWS / vertretende Schweißaufsicht / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.