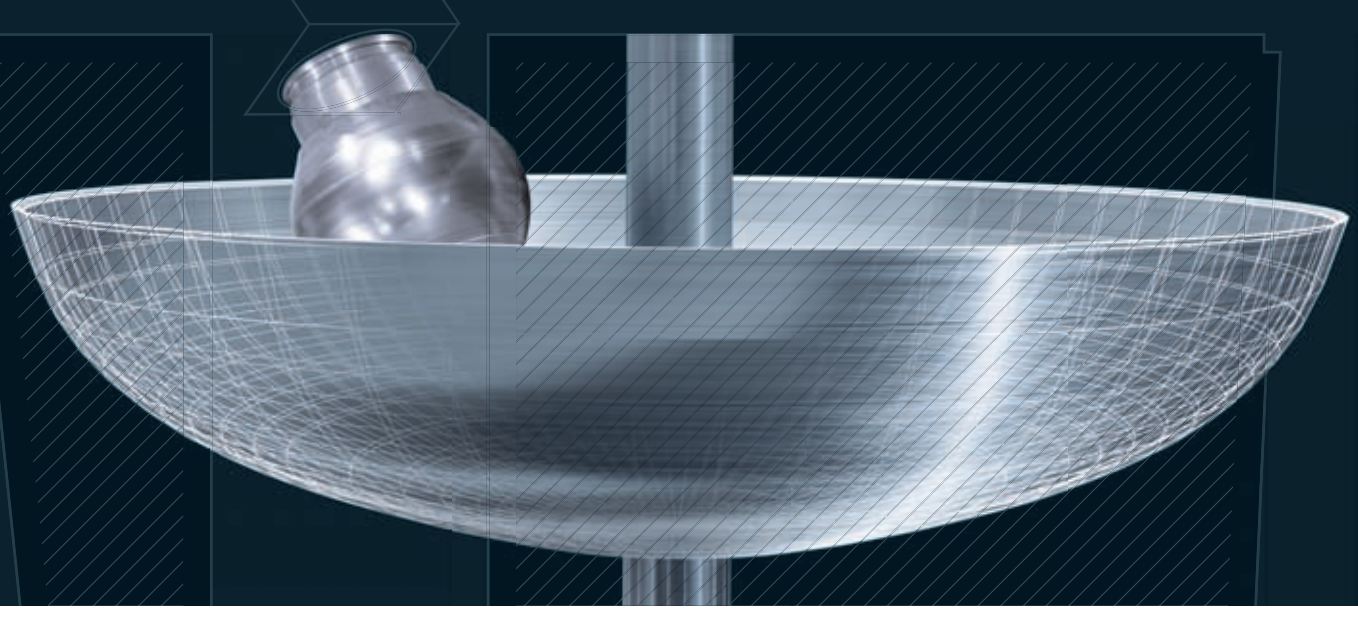
WEISSTALER
BÖDENPRESSWERKE

KOMPETENZ UND INNOVATION

WEISSTALER BÖDENPRESSWERKE GMBH



KOMPETENZ UND INNOVATION
WEISSTALER BÖDENPRESSWERKE GMBH

QUALIFIZIERTE MITARBEITER
UND INNOVATIVE TECHNIK SIND
DER SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG



TRADITION VERPFLICHTET

Seit über 100 Jahren produziert WEISSTALER Böden für den Kessel- und Behälterbau sowie Verschlussteile und Sonderpressteile in höchster Qualität.

WEISSTALER stellt qualitativ hochwertige und maßgeschneiderte Böden für den Kessel- und Behälterbau, aber auch Verschlussteile und Sonderpressteile her. Stetiges Wachstum ließ aus dem 1906 gegründeten Kleinbetrieb ein international erfolgreiches Bödenpresswerk erwachsen.

Mit 62 Mitarbeitern liefert WEISSTALER heute rund um den Globus Produkte für den Behälter- und Apparatebau, die chemische, petrochemische und chemisch-pharmazeutische Industrie sowie den Raffineriebau.

Jahrzehntelange Erfahrung und Know-How – qualifizierte und motivierte Mitarbeiter sowie innovative Fertigungstechnik sind der Schlüssel zum Erfolg.

Basierend auf der Erfahrung von mehr als 100 Jahren in der Produktion von Böden investiert WEISSTALER konsequent in innovative Fertigungsverfahren und Mitarbeiter-Qualifikation.

Nur gut ausgebildete und motivierte Mitarbeiter und ein moderner Maschinenpark garantieren bewährte WEISSTALER-Qualität auf höchstem Niveau.







DIN EN ISO 9001
ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

AD 2000 W0, AD 2000 HPO, TRD 201, TRD 202,
DGRL (PED) 97/23/EG, UDT, TDT, ASME, STOOMWEZEN
UND ANDERE INTERNATIONALE STANDARDS

SICHER UND FLEXIBEL

Vertrauen Sie zertifizierter Qualität. Streng nach Norm oder individuell nach Kundenwunsch. WEISSTALER – Ihr zuverlässiger Partner rund um den Boden.

Zertifizierte Qualität

WEISSTALER ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und verfügt über die Zulassungen AD 2000 W0, AD 2000 HPO, TRD 201, TRD 202, DGRL (PED) 97/23/EG, UDT und TDT.

Wir fertigen auf Kundenwunsch auch nach ASME, Stoomwezen und anderen internationalen Standards. Sprechen Sie uns an.



Von Standard bis maßgeschneidert oder scheinbar unmöglich? Sprechen Sie uns an, wir finden Ihre Lösung.

WEISSTALER fertigt Böden von 114,3 bis 7.000 mm Durchmesser. Hochpräzise Fertigung auf neuesten Maschinen garantiert gleichbleibende Qualität auch bei kurzen Terminen.

Sie haben außergewöhnliche Anwendungen oder komplexe Aufgabenstellungen? Unsere Spezialisten realisieren eine maßgeschneiderte Problemlösung rund um den Boden.







KÜMPELN
UMFORMEN MIT PRÄZISION

AUF HOCHMODERNEN HYDRAULISCHEN KÜMPELPRESSEN WERDEN RONDEN BIS ZU 8.000 MM DURCHMESSER VERARBEITET

QUALITÄT OHNE KOMPROMISSE

Ein moderner Maschinenpark garantiert niedrigste Toleranzen auch bei unterschiedlichsten Größen und Formen in allen Losgrößen.

Der erste Umformschritt in der Kaltumformung ist das Kümpeln. Für diese Arbeiten werden verschiedene Kümpelpressen bis zu einem maximalen Druck von 1.000 to. eingesetzt.

Böden bis 900 mm Durchmesser können auch warmgepresst werden.

WEISSTALER fertigt auf hochmodernen Kümpelpressen Böden bis zu einem Durchmesser von 7.000 mm in Materialstärken von 6 bis 38 mm.

Unter Kümpeln versteht man die partielle Formgebung einer ebenen Scheibe zu einer Kugelkalotte mit einem bestimmten Radius. Dank der großen Anzahl an Kümpelwerkzeugen fertigt WEISSTALER alle gewünschten Radien.







BÖRDELN
PRÄZISE RADIEN SCHAFFEN

HOCHLEISTUNGS-BÖRDELMASCHINE
FÜR BÖDENBEARBEITUNG
BIS 7.000 MM DURCHMESSER



GRÖSSE IST ENTSCHEIDEND

Kompetenz und Innovation – WEISSTALER investiert weiter in modernste Fertigungstechnik und stößt in neue Dimensionen vor. Neue Bördelmaschine mit 7.000 mm Bearbeitungsgröße.

Nach dem Kümpeln folgt mit dem Bördeln der nächste Bearbeitungsschritt. Der Eckradius des Bodens wird beim Bördeln mittels Druck- und Formrolle gebildet.

Durch eine elektrohydraulische Spaltsteuerung ist ein exaktes und wiederholgenaues Bördeln mit minimaler Ausdünnung des Materials möglich.







Auf der neuen Hochleistungs-Bördelmaschine können Böden bis zu einem Durchmesser von 7.000 mm in Materialstärken von 6 bis 38 mm gefertigt werden.

Um den hohen Anforderungen unserer Kunden weiterhin gerecht zu werden, investiert WEISSTALER konsequent in modernste Fertigungstechnik und die Qualifizierung der Mitarbeiter.



GLÜHEN. SCHLEIFEN. KANTEN. BEIZEN
WEITERBEARBEITUNG RUND UM DEN BODEN

WEITERBEARBEITUNG

Die Weiterbearbeitung ist entscheidend für die Qualität unserer Produkte. Ob Glühen, Beizen, Schleifen oder das Aufheften von Halbrohrschlangen – WEISSTALER liefert Ihnen das passende Finish für Ihre Anwendung.

Glühen

Wärmebehandlungen werden in unserem erdgasbeheizten Kammerofen mit automatischer Temperatursteuerung durchgeführt. Die Glüharbeiten sind bis zu einer Temperatur von 1.060 °C möglich. Das Abkühlen bzw. Abschrecken der Böden erfolgt an ruhender Luft oder mit Wasser.

Kantenbearbeitung

Die Bearbeitung der Bordkanten erfolgt je nach Durchmesser mechanisch bzw. gebrannt und geschliffen. Skizzen möglicher Kantenformen finden Sie in der Übersicht auf Seite 13.

Beizen

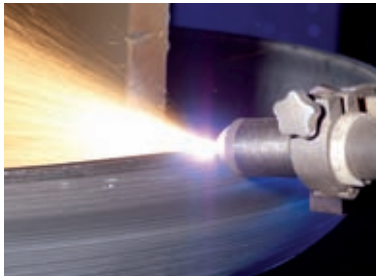
Selbstverständlich können alle Edelstahlböden in gebeizter Ausführung geliefert werden. Unser Tochterunternehmen SSB Spezial-Beizerei GmbH ist seit mehr als 30 Jahren der kompetente Partner rund um das Beizen.

Schleifen

WEISSTALER verfügt über zwei moderne Bödenschleifmaschinen. Es können Böden bis zu einer Rauhtiefe von 0,2 µm geschliffen werden.

Weitere Bearbeitungen

Sie benötigen weitere Bearbeitungen wie z.B. Strahlen, Grundieren oder das Aufheften von Halbrohrschlangen? Bitte sprechen Sie uns an. Unsere Spezialisten beraten Sie gerne!







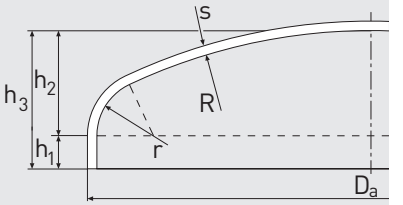


LIEFERPROGRAMM
BODENFORMEN UND VERSCHLÜSSE

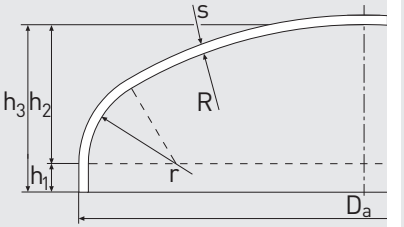
WEISSTALER fertigt unterschiedlichste Bodenformen und Verschlüsse – Standardformen wie auch Spezialanfertigungen.

Ihr benötigter Boden oder Verschluss ist nicht dabei? Sprechen Sie uns an, unsere Spezialisten beraten Sie gerne!

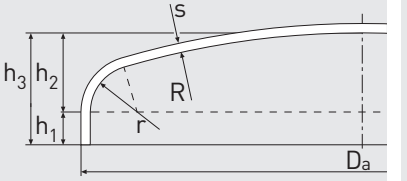
KLÖPPERBODEN



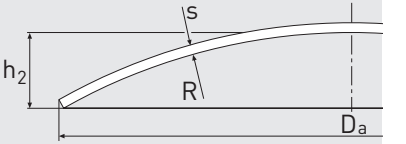
KORBBOGENBODEN



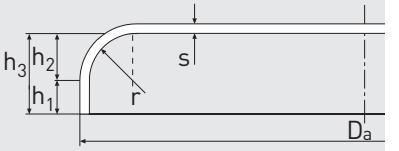
NORMAL-/FLACHGEWÖLBTER BODEN



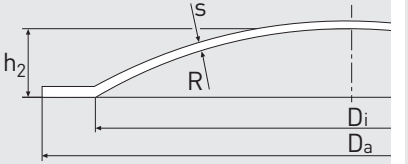
GEWÖLBTE SCHEIBE



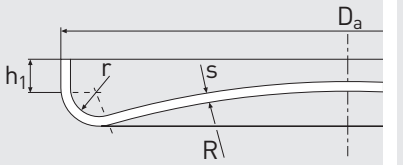
FLACHER BODEN



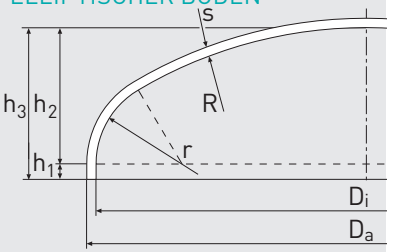
TELLERBODEN



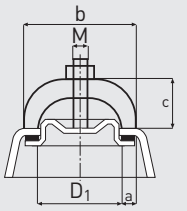
DIFFUSEURBODEN



ELLIPTISCHER BODEN

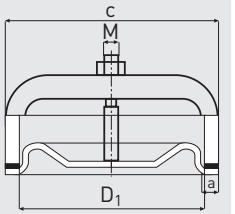


SCHAU- UND HANDLOCH-VERSCHLÜSSE



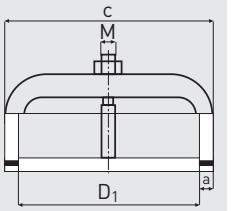
KOPF- UND MANNLOCH-VERSCHLÜSSE

mit gepressten Deckeln



KOPF- UND MANNLOCH-VERSCHLÜSSE

mit flachen bearbeiteten Deckeln



KANTENFORMEN
VIELFALT UND PRÄZISION NACH DIN 28011/28013



Präzise gefertigt, Stück für Stück.

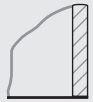
Das Anarbeiten der Bordkanten erfolgt mechanisch oder durch Brennschnitt.

Sie benötigen eine andere Schweißnahtvorbereitung? Sprechen Sie uns an, wir finden Ihre Lösung!

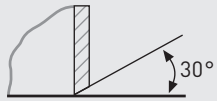
FORMR (BISHER IR)
ROH



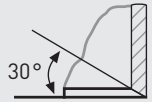
FORMI (BISHER IP)
I-NAHT PLAN



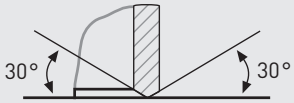
FORM VA
V-NAHT AUSSEN



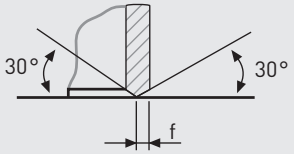
FORM VI
V-NAHT INNEN



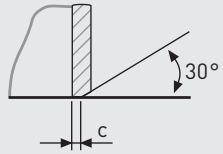
FORM DV (BISHER XS)
DV-NAHT
(SYMMETRISCH)



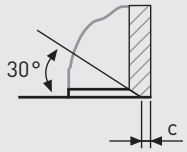
FORM 2/3 DV (BISHER XA)
2/3-DV-NAHT
(ASYMMETRISCH)



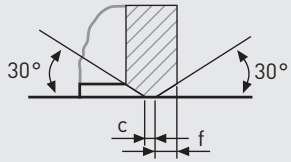
FORM YA
Y-NAHT AUSSEN



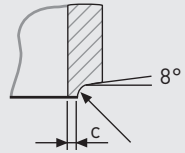
FORM YI
Y-NAHT INNEN



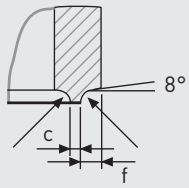
FORM DY (BISHER YD)
DOPPEL-Y-NAHT



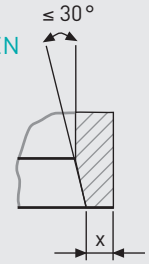
FORM U (BISHER US)
U-NAHT (SCHRÄG)
TULPENNAHT



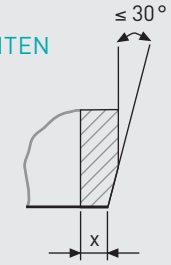
FORM DU (BISHER UD)
DOPPEL-U-NAHT



FORM BI
BEIARBEITEN
INNEN



FORM BA
BEIARBEITEN
AUSSEN



Die Maße c, f und x sind bei der Bestellung zu vereinbaren, ebenso die Winkel und Radien.







ERFOLGREICH IM EINSATZ
IN VERSCHIEDENSTEN ANWENDUNGEN



ERFOLGREICH IM EINSATZ

Überall dort, wo Qualität und Langlebigkeit gefragt sind, ist WEISSTALER eine erste Wahl – rund um die Welt.
Seit Jahrzehnten bewähren sich unsere Produkte in den verschiedensten Anwendungen.









WEISSTALER
BÖDENPRESSWERKE

Freier-Grund-Straße 122 – 124 · D-57299 Burbach-Wahlbach
Telefon +49 (0) 2736 4406-0 · Telefax +49 (0) 2736 4406-49
E-Mail: info@weisstaler.de · Internet: www.weisstaler.de